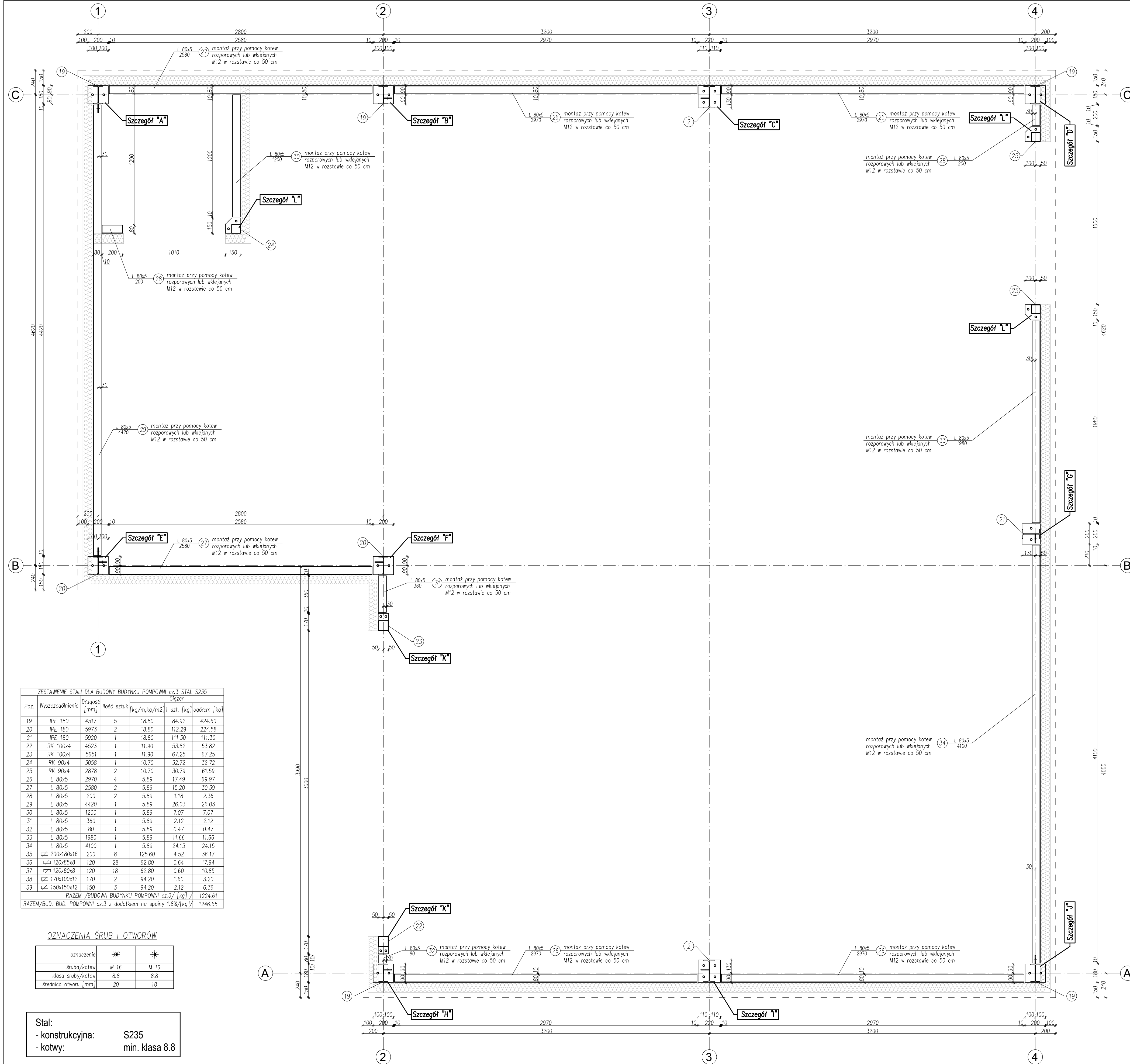
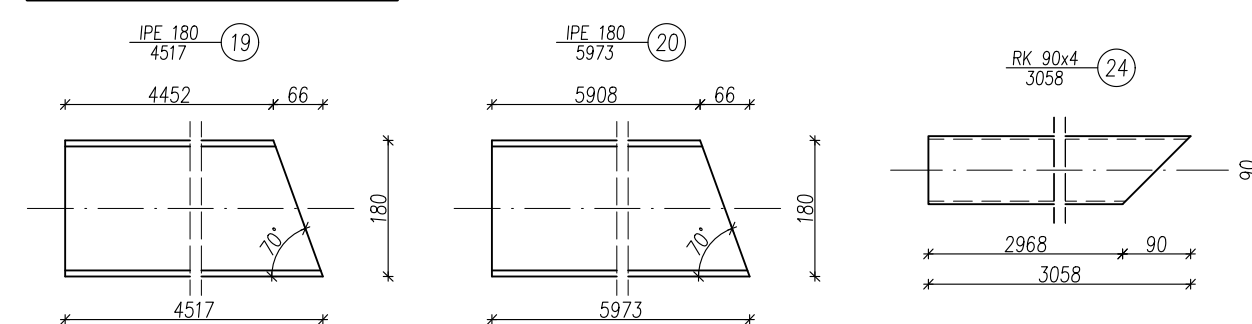


BUDYNEK POMPOWNI – RZUT SIATKI SŁUPÓW
skala 1:20

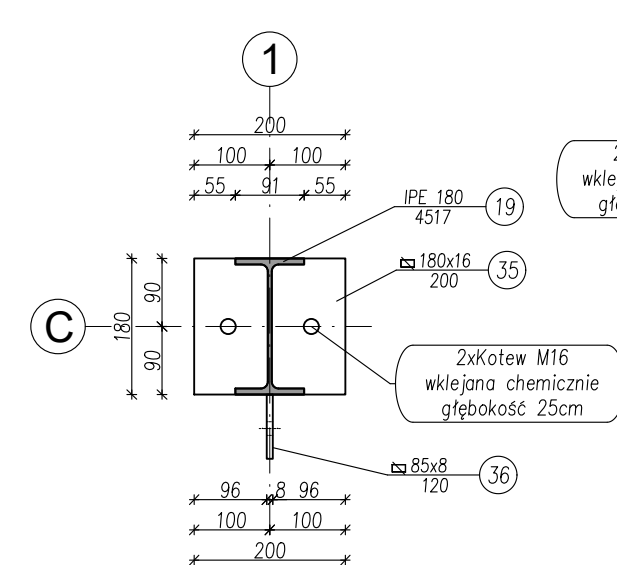


ELEMENTY skala 1:10

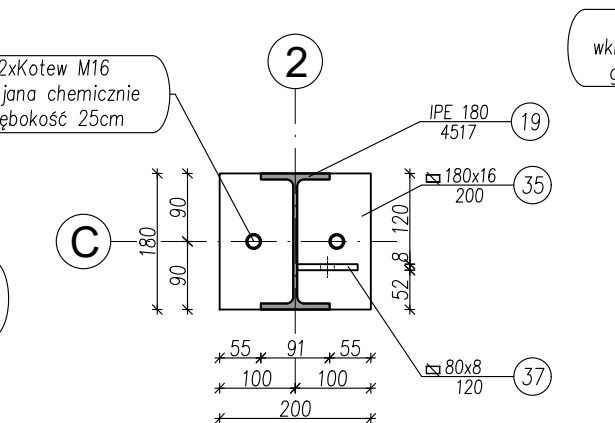


UWAGI:

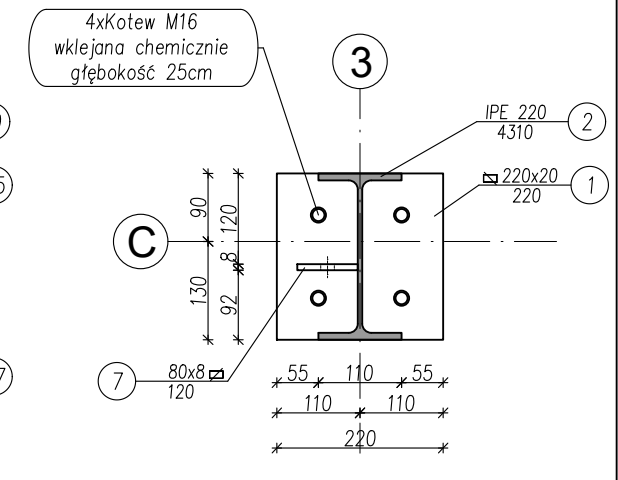
- Wykonanie konstrukcji stalowej wg PN-EN 1090-2.
- Klasa wykonania konstrukcji: EXC2
- Przed malowaniem wykonać czyszczenie całego elementu do SA 3.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie i p.poz systemami malarskimi wg opisu technicznego i projektu architektury.
- Dobór metody spawania i materiału dodatkowego do spawania przez uprawnioną osobę.
- Niezaczynane spoiny pachwinowe przynajmniej o grubości 0,7 g. cięszierze z łączonych elementów.
- Niezaczynane spoiny pachwinowe dwustronne przynajmniej o grubości 0,5 g. cięszierze z łączonych elementów.
- Niezaczynane spoiny czołowe przynajmniej o grubości cięszierze z łączonych elementów.
- Elementy stalowe osadzać na podłożu gr 2cm.



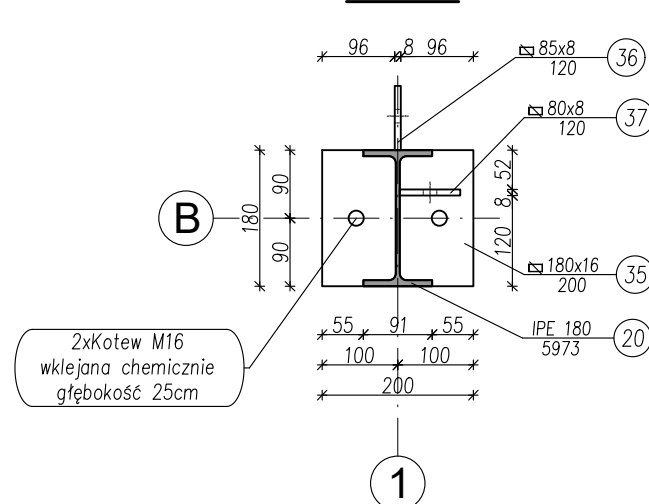
Szczegóły "B"
skala 1:10



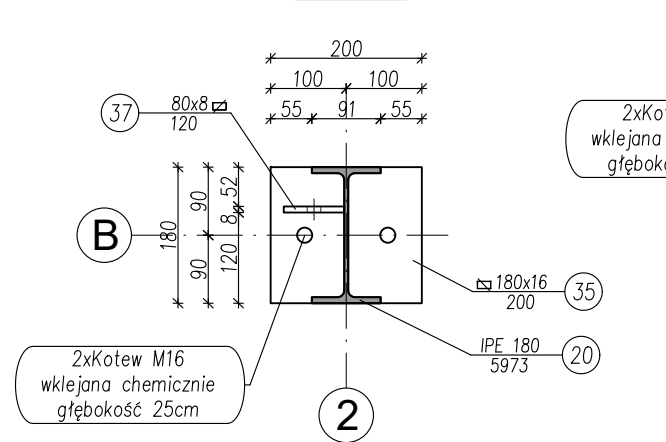
Szczegół "C"
skala 1:10



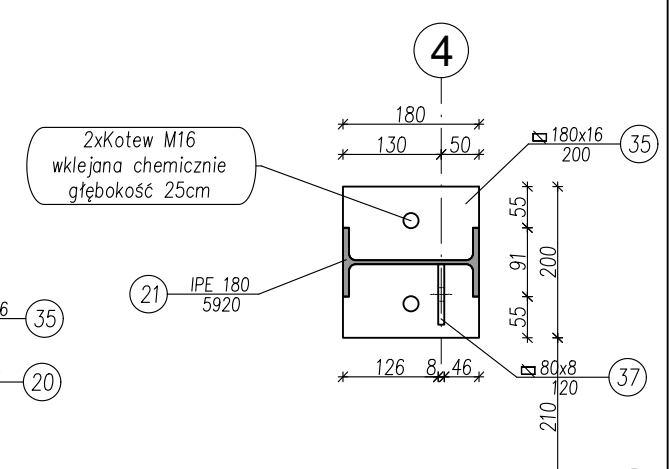
Szczegół "E"
skala 1:10



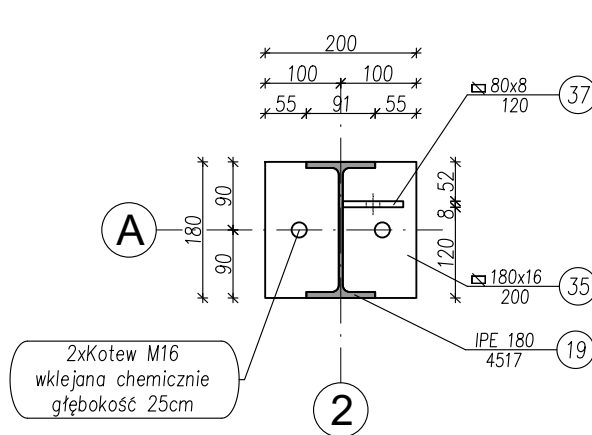
Szczegóły "F"
skala 1:10



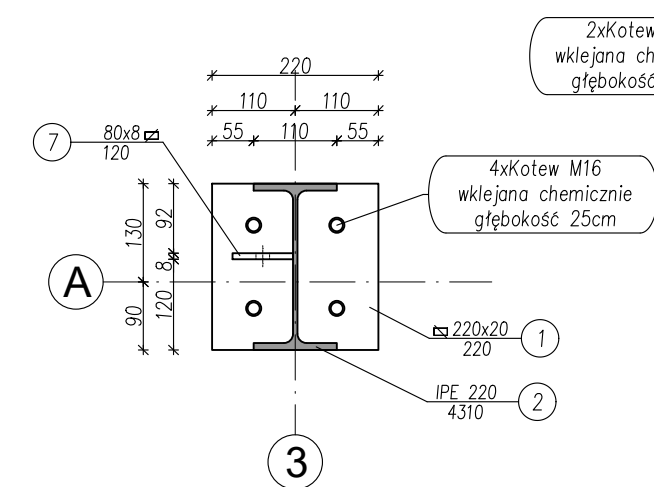
Szczegół "G"
skala 1:10



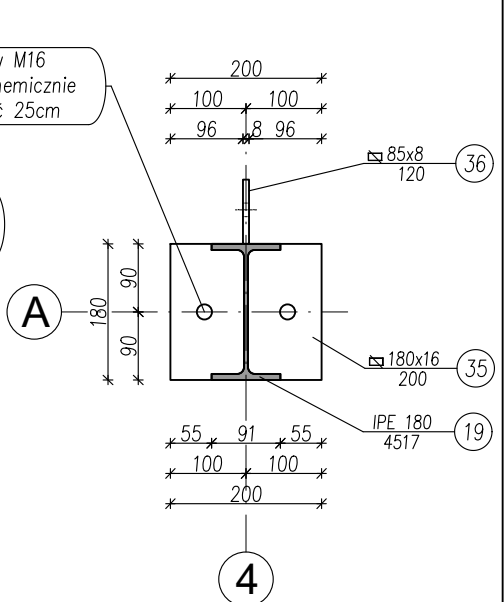
Szczegół "H"
skala 1:10



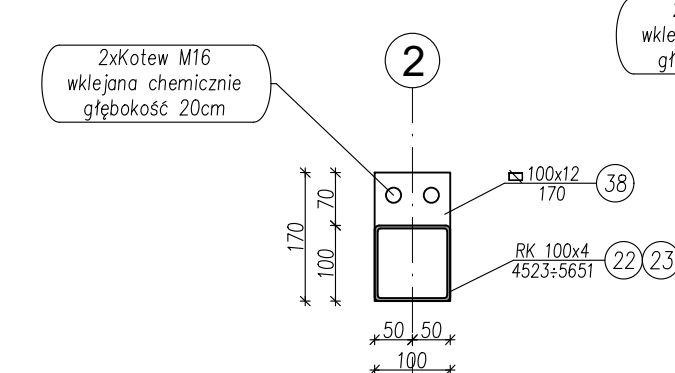
Szczegół "I"
skala 1:10



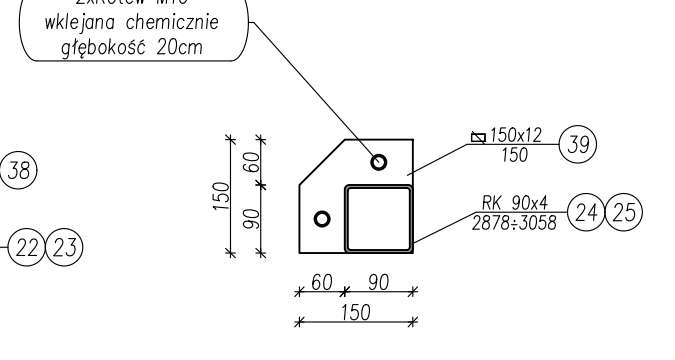
Szczegół "J"
skala 1:10



Szczegóły "K"
skala 1:10



Szczegół "L"
skala 1:10



Szczegół "D"
skala 1:10

