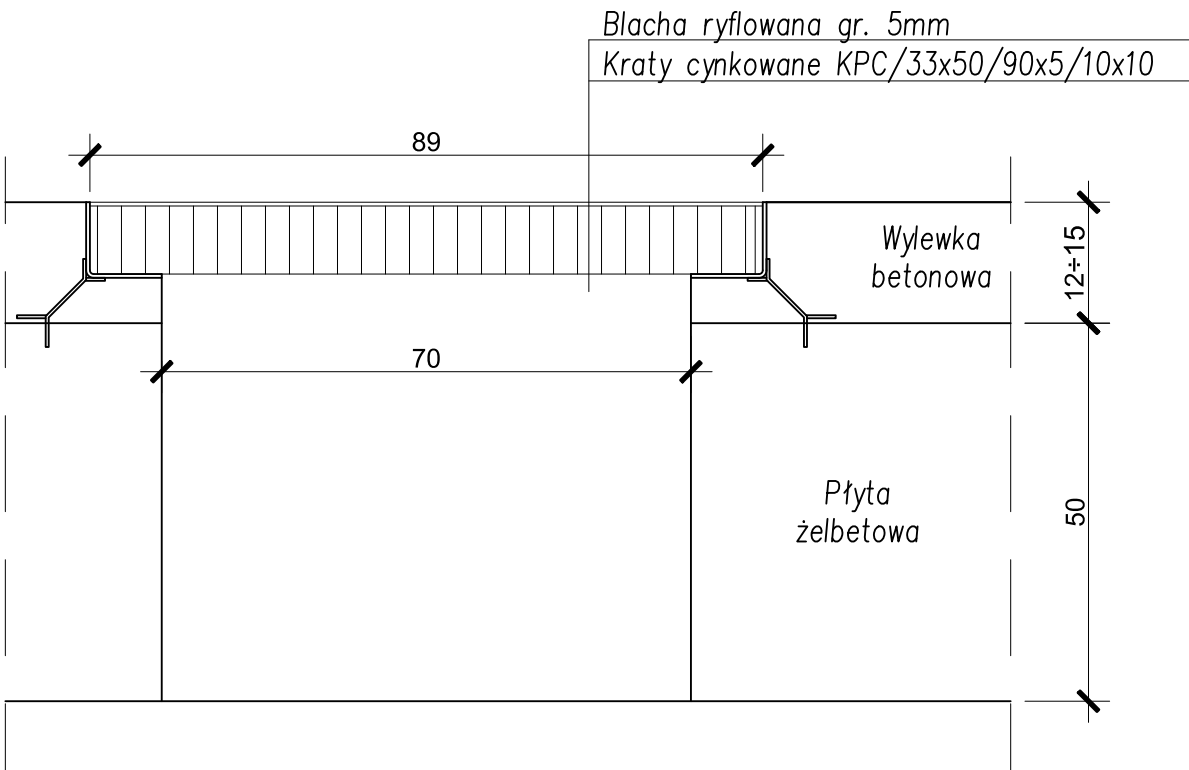


SZCZEGÓŁ MOCOWANIA KRAT POMOSTOWYCH

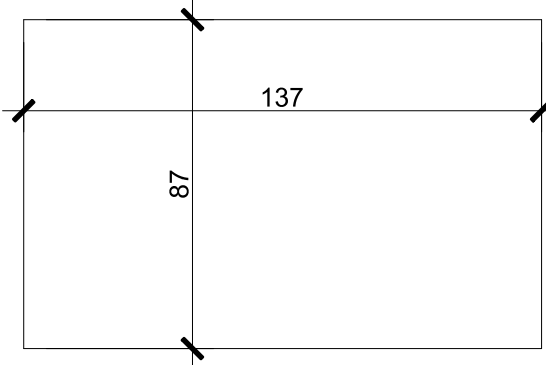


SZCZEGÓŁ MOCOWANIA KRAT POMOSTOWYCH

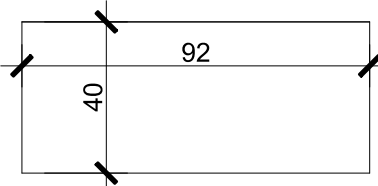
SKALA 1:10

ZESTAWIENIE KRAT POMOSTOWYCH SKALA 1:20

K1 - 1szt.



K2 - 2szt.



ZESTAWIENIE STALI - RAMKA R1 - 2szt.						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość	Ciężar		
				[kg/m, kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1A	LZ 100x100x5	1400	2	7,46	10,44	20,88
1B	LZ 100x100x5	900	2	7,46	6,71	13,42
2	bl. 130x40x4	130	24	31,40	0,16	3,84
RAZEM / RAMKA R1 / [kg] /						38,14
RAZEM / RAMKA R1 szt. 2 z dodatkiem na spoiny 1.8% / [kg] /						77,65

ZESTAWIENIE STALI - RAMKA R2 - 1szt.						
Poz.	Wyszczególnienie	Długość [mm]	Ilość	Ciężar		
				[kg/m, kg/m2]	1 szt. [kg]	ogółem [kg]
1A	LZ 100x100x5	1120	2	7,46	8,36	16,72
1B	LZ 100x100x5	600	2	7,46	4,48	8,96
2	bl. 130x40x4	130	18	31,40	0,16	2,88
RAZEM / RAMKA R2 / [kg] /						28,56
RAZEM / RAMKA R2 szt. 1 z dodatkiem na spoiny 1.8% / [kg] /						29,07

UWAGI!

- Elementy nr ② należy zakotwić w wylewce betonowej lub w płycie żelbetowej (ze względu na zmienną wysokość wylewki betonowej elementy nr ② należy dostosować do wysokości wykończeniowej)
- Przed zamówieniem elementów podestów należy skontaktować się z producentem w celu miarodajnego doboru krat.
- Rysunek rozpatrywać łącznie z projektami pozostałych branż.

±0,00 = 236,15m npm

<