

Ogłoszenie

Gmina Imielin zawiadamia, że Komisja Przetargowa nr GK.271.1.009.2022 prowadząca postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego na „**Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Miasta Imielin w okresie od 1 stycznia do 31 grudnia 2023r.**” zarejestrowane pod numerem sprawy GK.271.27.2022 po dokonaniu czynności zgodnie z art. 223 ustawy PZP postanawia wybrać, jako najkorzystniejszą ofertę nr 1:

Nazwa wykonawcy:

MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o.

ul. Lokalna 11, 43-100 Tychy

Cena oferty: 4 183 361,63

Ilość uzyskanych punktów: 92,10

Uzasadnienie wyboru:

Oceny oferty dokonano na podstawie kryteriów wyboru ofert podanych w specyfikacji warunków zamówienia do niniejszego postępowania. Do postępowania o udzielenie zamówienia ofertę złożył tylko jeden wykonawca – oferta nr 1. Wykonawcę jw. złożył ważną ofertę i wobec tego oferta ta została najwyżej oceniona. Komisja Przetargowa na podstawie art. 139 ust. 1 ustawy PZP wezwała wykonawcę do złożenia w wyznaczonym terminie, podmiotowych środków dowodowych, których złożenia wymagał Zamawiający w ogłoszeniu o zamówieniu oraz dokumentach zamówienia, aktualnych na dzień złożenia podmiotowych środków dowodowych.

Wykonawca, który złożył ofertę najwyżej ocenioną przedstawił wymagane podmiotowe środki dowodowe, które potwierdzają, iż nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.

Wobec powyższego należy uznać za najkorzystniejszą ofertę Wykonawcy, który złożył jako jedyny ofertę do niniejszego postępowania.

Zestawienie wszystkich ofert wraz z oceną

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Cena (C) zł brutto	Czas wykonania (T) wywozu kontenerów z PSZOK od zgłoszenia (dni robocze)	Edukacja ekologiczna – ilość dodatkowych szkoleń (S)	Termin płatność faktur (F) (dni)	Ilość pojazdów które będą użyte do realizacji usługi wykazujących się normą emisji spalin EURO6 i wyższe, EURO5 oraz elektryczne 100%	Ilość pojazdów które będą użyte do realizacji usługi wykazujących się normą emisji spalin EURO 1 EURO 2 EURO 3 i EURO 4	Ocena (w pkt)
1	MASTER - ODPADY I ENERGIA Sp. z o.o. ul. Lokalna 11, 43-100 Tychy REGON: 273854704	4 183 361,63	2	2	30	9	1	92,10

Pełną ocenę oferty przedstawiono w załączniku nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

W postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego o wartości powyżej progów unijnych, o których mowa w art. 3 ust. 1 ustawy PZP, Zamawiający zgodnie z art. 264 ust. 1 zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577, w terminie nie krótszym niż 10 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 15 dni - jeżeli zostało przesłane w inny sposób.

Zgodnie z art. 264 ust. 2 lit a ustawy PZP Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w art. 264 ust. 1 ustawy PZP, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego złożono tylko jedną ofertę.

W związku z powyższym wyznaczono termin podpisania umowy na dzień 12.12.2022r.

Podpis Burmistrza Miasta lub osoby upoważnionej

Otrzymują:

1. miniportal.uzp.gov.pl
2. BIP
3. a/a